

E-X® BOHR RS HT - SPEZIALSCHRAUBEN - Edelstahl

Selbstbohrende Spezialschrauben aus Edelstahl 1.4301, SW-8, mit aufmontierten Dichtscheiben Ø 16 mm aus Edelstahl 1.4301.

Die Scheiben sind mit einer aufvulkanisierten Dichtscheibe ausgestattet.

Die Schrauben sind auch ohne Scheibe, bzw mit Scheibendurchmesser 19, 22, 25 und 29 mm lieferbar. Bitte erfragen Sie hierfür unser aktuelles Angebot

E-X® BR RS HT



Material:

Schrauben: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088

Scheibe: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088

Zulassung: ETA-13/0181 vom 25.April 2013

Einsatzgebiet:

Für die Montage von Sandwich-Profilen auf Holzunterkonstruktionen.

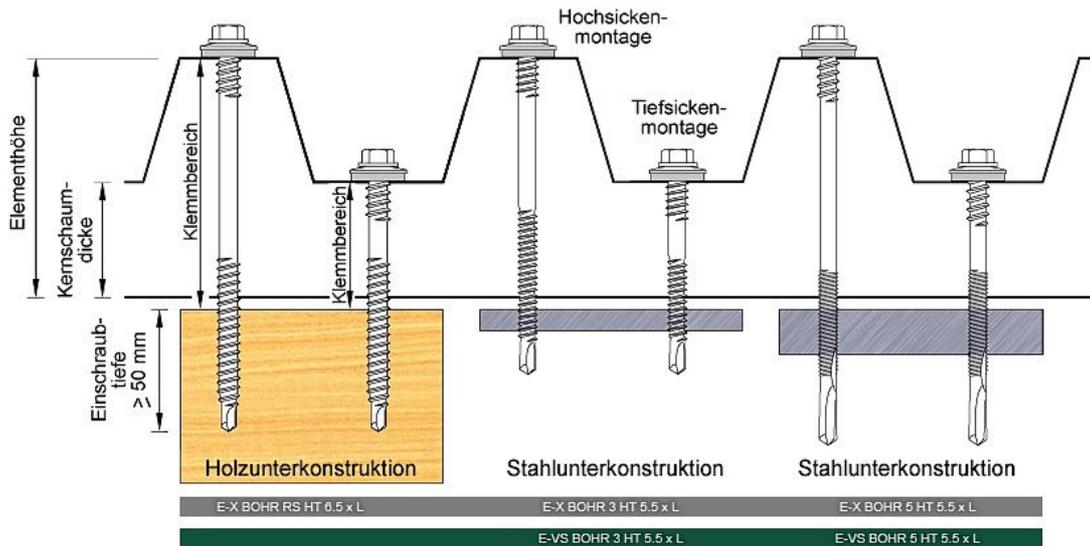
Bezeichnung	Abmessung (mm)	max. Bohrleistung (mm)	Klemmbereich von - bis (mm)
E-X Bohr RS HT	6,5 x 80		< 30
E-X Bohr RS HT	6,5 x 100		< 50
E-X Bohr RS HT	6,5 x 120		< 70
E-X Bohr RS HT	6,5 x 140		< 90
E-X Bohr RS HT	6,5 x 160		< 110
E-X Bohr RS HT	6,5 x 180	H o l z	< 130
E-X Bohr RS HT	6,5 x 200		< 150
E-X Bohr RS HT	6,5 x 220		< 170
E-X Bohr RS HT	6,5 x 240		< 190
E-X Bohr RS HT	6,5 x 275		< 215
E-X Bohr RS HT	6,5 x 300		< 240

Produktinformation Stand 2014 / 01

E-X® BOHR RS HT - SPEZIALSCHRAUBEN

Seite 2 von 3

Anwendung:



Charakteristische Tragfähigkeitswerte (Z-14.4-407)

	Im Zulassungsbescheid Z-14.4 - 407, Blatt 4.5								
	<u>Verbindungselement</u>	Bohrschraube E-X Bohr RS HT 6,5 x L Dichtscheibe ≥ 16 mm							
<u>Werkstoffe</u>	Schraube nichtrostender Stahl, Werkst.-Nr.: 1.4301								
	Scheibe nichtrostender Stahl, Werkst.-Nr.: 1.4301 mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung								
		Bauteil II, Nadelholz Sortierklasse S10 nach DIN 4074-1							
		Sandwichdicke d oder D in mm							
		40 50 60 70 80 ≥ 100							
		Verschraubung							
		anschlagorientiert verschrauben							
		Einschraubtiefe							
		$t_{ef} \geq 50$ mm einschließlich Bohrspitze							
Bauteil I, Blechdicke t_{bl} bzw. t_{br} in mm S280 GD+xx bis S350 GD+xx nach DIN EN 10326		0,50	0,90	0,90	0,90	0,90		0,90	 Belastungsart Querkraft $V_{R,K}$ in kN
		0,55	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00		
		0,63	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10		
		0,75	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10		
		$\geq 0,88$	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10		
		Bei t_{br} aus S320 GD dürfen alle Werte um 8,2% erhöht werden. Bei t_{br} aus S350 GD dürfen alle Werte um 16,7% erhöht werden.						 Zugkraft $N_{R,K}$ in kN	
		0,50	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00		
0,55	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00				
0,63	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00				
0,75	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00				
0,88	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00				
1,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00				
		Maximale Kopfauslenkung u in mm							
		5 6 7 8 9 16							

HINWEIS: Unsere Merkblätter sollen nach bestem Wissen beraten. Die Daten beruhen auf zuverlässigen Versuchsreihen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben sind unverbindliche Hinweise und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung.

Die Praxis zeigt, dass Anforderungen an Produkte fallweise sehr unterschiedlich sind. Jedes der von uns angebotenen Produkte bringt in einem spezifischen Anwendungsbereich optimale Leistungen - hat aber auch logischerweise gewisse Grenzen. Wir empfehlen, sich in jedem Fall durch eigene Versuche von der Eignung des betreffenden Produktes zu überzeugen. Eine Gewähr, für die spezielle Eignung unserer Produkte für den vom Käufer / Anwender beabsichtigten Verwendungszweck, übernehmen wir generell nicht.