

## E-X® BOHR RS HT - SPEZIALSCHRAUBEN - Edelstahl

Selbstbohrende Spezialschrauben aus Edelstahl 1.4301, SW-8, mit aufmontierten Dichtscheiben Ø 16 mm aus Edelstahl 1.4301.

Die Scheiben sind mit einer aufvulkanisierten Dichtscheibe ausgestattet.

**Die Schrauben sind auch ohne Scheibe, bzw mit Scheibendurchmesser 19, 22, 25 und 29 mm lieferbar. Bitte erfragen Sie hierfür unser aktuelles Angebot**

### E-X® BR RS HT



#### Material:

Schrauben: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088

Scheibe: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088

**Zulassung:** ETA-13/0181 vom 25.April 2013

#### Einsatzgebiet:

Für die Montage von Sandwich-Profilen auf Holzunterkonstruktionen.

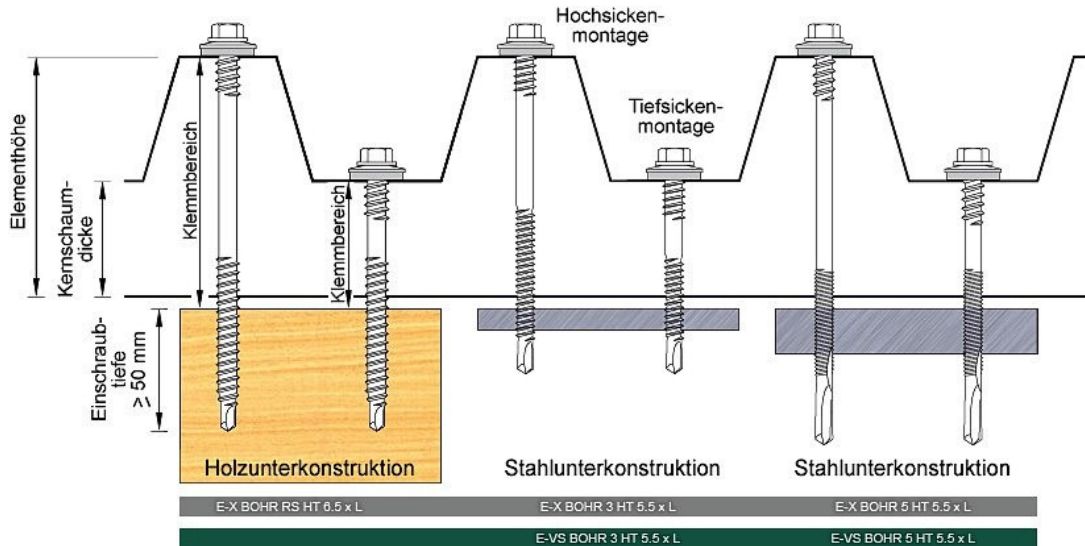
Bezeichnung	Abmessung (mm)	max. Bohrleistung (mm)	Klemmbereich von - bis (mm)
E-X Bohr RS HT	6,5 x 80		< 30
E-X Bohr RS HT	6,5 x 100		< 50
E-X Bohr RS HT	6,5 x 120		< 70
E-X Bohr RS HT	6,5 x 140		< 90
E-X Bohr RS HT	6,5 x 160		< 110
E-X Bohr RS HT	6,5 x 180	H o l z	< 130
E-X Bohr RS HT	6,5 x 200		< 150
E-X Bohr RS HT	6,5 x 220		< 170
E-X Bohr RS HT	6,5 x 240		< 190
E-X Bohr RS HT	6,5 x 275		< 215
E-X Bohr RS HT	6,5 x 300		< 240

## Produktinformation Stand 2014 / 01

### E-X® BOHR RS HT - SPEZIALSCHRAUBEN

Seite 2 von 3

#### Anwendung:



#### Charakteristische Tragfähigkeitswerte (Z-14.4-407)

	Im Zulassungsbescheid Z-14.4 - 407, Blatt 4.5																																																																																																											
	<u>Verbindungselement</u>	Bohrschraube E-X Bohr RS HT 6,5 x L Dichtscheibe $\geq 16$ mm							Belastungsart  Querkraft $V_{R,K}$ in kN																																																																																																			
	<u>Werkstoffe</u>	<u>Schraube</u> nichtrostender Stahl, Werkst.-Nr.: 1.4301  <u>Scheibe</u> nichtrostender Stahl, Werkst.-Nr.: 1.4301 mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung																																																																																																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 15%;">Bauteil II, Nadelholz Sortierklasse S10 nach DIN 4074-1</th> <th colspan="6">Sandwichdicke d oder D in mm</th> <th rowspan="2" style="width: 10%;"></th> </tr> <tr> <th>40</th> <th>50</th> <th>60</th> <th>70</th> <th>80</th> <th><math>\geq 100</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="10" style="width: 15%; vertical-align: top;">Bauteil I, Blechdicke <math>t_{bl}</math> bzw. <math>t_{br}</math> in mm S280 GD+xx bis S350 GD+xx nach DIN EN 10326</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">Verschraubung anschlagorientiert verschrauben</td> <td rowspan="10" style="width: 10%; vertical-align: top;">Zugkraft <math>N_{R,K}</math> in kN  Maximale Kopfauslenkung <math>u</math> in mm</td> </tr> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">Einschraubtiefe <math>t_{ef} \geq 50</math> mm einschließlich Bohrspitze</td> </tr> <tr> <td>0,50</td> <td>0,90</td> <td>0,90</td> <td>0,90</td> <td>0,90</td> <td>0,90</td> </tr> <tr> <td>0,55</td> <td>1,00</td> <td>1,00</td> <td>1,00</td> <td>1,00</td> <td>1,00</td> </tr> <tr> <td>0,63</td> <td>1,10</td> <td>1,10</td> <td>1,10</td> <td>1,10</td> <td>1,10</td> </tr> <tr> <td>0,75</td> <td>1,10</td> <td>1,10</td> <td>1,10</td> <td>1,10</td> <td>1,10</td> </tr> <tr> <td><math>\geq 0,88</math></td> <td>1,10</td> <td>1,10</td> <td>1,10</td> <td>1,10</td> <td>1,10</td> </tr> <tr> <td colspan="7" style="font-size: small;">Bei <math>t_{br}</math> aus S320 GD dürfen alle Werte um 8,2% erhöht werden. Bei <math>t_{br}</math> aus S350 GD dürfen alle Werte um 16,7% erhöht werden.</td> </tr> <tr> <td>0,50</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> </tr> <tr> <td>0,55</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> </tr> <tr> <td>0,63</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> </tr> <tr> <td>0,75</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> </tr> <tr> <td>0,88</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> </tr> <tr> <td>1,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> </tr> </tbody> </table>								Bauteil II, Nadelholz Sortierklasse S10 nach DIN 4074-1		Sandwichdicke d oder D in mm							40	50	60	70	80	$\geq 100$	Bauteil I, Blechdicke $t_{bl}$ bzw. $t_{br}$ in mm S280 GD+xx bis S350 GD+xx nach DIN EN 10326	Verschraubung anschlagorientiert verschrauben						Zugkraft $N_{R,K}$ in kN  Maximale Kopfauslenkung $u$ in mm	Einschraubtiefe $t_{ef} \geq 50$ mm einschließlich Bohrspitze						0,50	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,55	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	0,63	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	0,75	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	$\geq 0,88$	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	Bei $t_{br}$ aus S320 GD dürfen alle Werte um 8,2% erhöht werden. Bei $t_{br}$ aus S350 GD dürfen alle Werte um 16,7% erhöht werden.							0,50	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	0,55	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	0,63	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	0,75	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	0,88	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	1,00	2,00	2,00	2,00	2,00
Bauteil II, Nadelholz Sortierklasse S10 nach DIN 4074-1	Sandwichdicke d oder D in mm																																																																																																											
	40	50	60	70	80	$\geq 100$																																																																																																						
Bauteil I, Blechdicke $t_{bl}$ bzw. $t_{br}$ in mm S280 GD+xx bis S350 GD+xx nach DIN EN 10326	Verschraubung anschlagorientiert verschrauben						Zugkraft $N_{R,K}$ in kN  Maximale Kopfauslenkung $u$ in mm																																																																																																					
	Einschraubtiefe $t_{ef} \geq 50$ mm einschließlich Bohrspitze																																																																																																											
	0,50	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90																																																																																																						
	0,55	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00																																																																																																						
	0,63	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10																																																																																																						
	0,75	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10																																																																																																						
	$\geq 0,88$	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10																																																																																																						
	Bei $t_{br}$ aus S320 GD dürfen alle Werte um 8,2% erhöht werden. Bei $t_{br}$ aus S350 GD dürfen alle Werte um 16,7% erhöht werden.																																																																																																											
	0,50	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00																																																																																																						
	0,55	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00																																																																																																						
0,63	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00																																																																																																							
0,75	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00																																																																																																							
0,88	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00																																																																																																							
1,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00																																																																																																							

## Produktinformation Stand 2014 / 01

### E-X® BOHR RS HT - SPEZIALSCHRAUBEN

Seite 3 von 3

---

**HINWEIS:** Unsere Merkblätter sollen nach bestem Wissen beraten. Die Daten beruhen auf zuverlässigen Versuchsreihen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben sind unverbindliche Hinweise und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung.

Die Praxis zeigt, dass Anforderungen an Produkte fallweise sehr unterschiedlich sind. Jedes der von uns angebotenen Produkte bringt in einem spezifischen Anwendungsbereich optimale Leistungen - hat aber auch logischerweise gewisse Grenzen. Wir empfehlen, sich in jedem Fall durch eigene Versuche von der Eignung des betreffenden Produktes zu überzeugen. Eine Gewähr, für die spezielle Eignung unserer Produkte für den vom Käufer / Anwender beabsichtigten Verwendungszweck, übernehmen wir generell nicht.