

E-X® BOHR 5 HT - SPEZIALSCHRAUBEN - Edelstahl

Selbstbohrende Spezialschrauben aus Edelstahl 1.4301, SW-8, mit aufmontierten Dichtscheiben Ø 16 mm aus Edelstahl 1.4301.

Die Scheiben sind mit einer aufvulkanisierten Dichtscheibe ausgestattet.

Die Schrauben sind auch ohne Scheibe, bzw. mit Scheibendurchmesser 19, 22, 25 und 29 mm lieferbar. Bitte erfragen Sie hierfür unser aktuelles Angebot

E-X® BR 5 HT



Material:

Schrauben: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088
Scheibe: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088

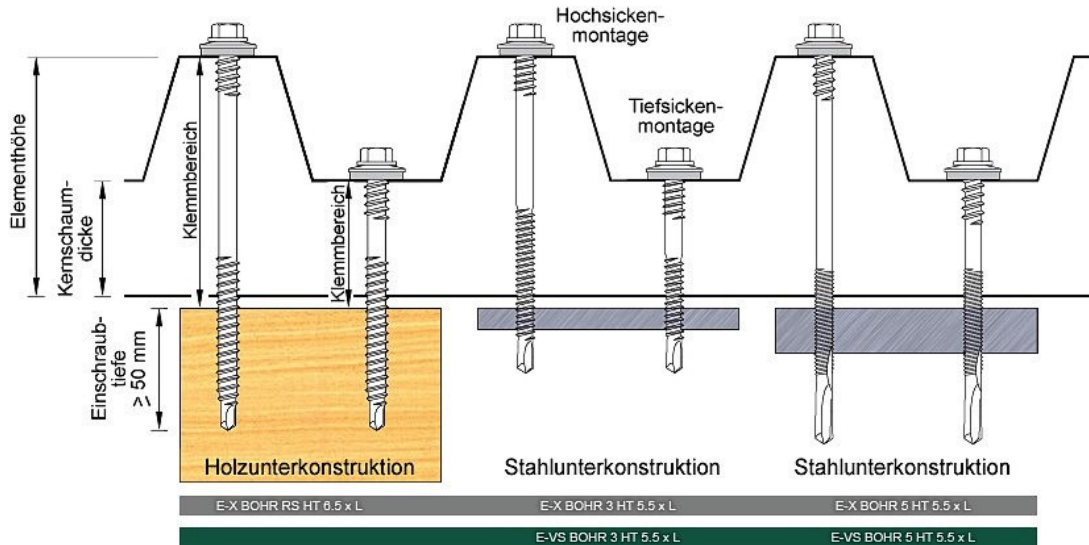
Zulassung: ETA-13/0181 vom 25.April 2013

Einsatzgebiet:

Für die Montage von Sandwich-Profilen auf Stahlunterkonstruktionen.

Bezeichnung	Abmessung (mm)	max. Bohr- leistung (mm)	Klemmbereich von - bis (mm)
E-X Bohr 5 HT	5,5 x 75	14,0	24 - 35
E-X Bohr 5 HT	5,5 x 95	14,0	28 - 55
E-X Bohr 5 HT	5,5 x 110	14,0	43 - 70
E-X Bohr 5 HT	5,5 x 125	14,0	58 - 85
E-X Bohr 5 HT	5,5 x 150	14,0	83 - 110
E-X Bohr 5 HT	5,5 x 165	14,0	98 - 125
E-X Bohr 5 HT	5,5 x 185	14,0	113 - 145
E-X Bohr 5 HT	5,5 x 210	14,0	137 - 170
E-X Bohr 5 HT	5,5 x 240	14,0	168 - 200
E-X Bohr 5 HT	5,5 x 270	14,0	188 - 230
E-X Bohr 5 HT	5,5 x 290	14,0	208 - 250

Anwendung:



Charakteristische Tragfähigkeitswerte (Z-14.4-407)

maximale Durchdringung $\Sigma (t_{N2} + t_N)$ 14 mm

Im Zulassungsbescheid Z-14.4 - 407, Blatt 2.21

Verbindungselement Bohrschraube E-X Bohr 5 HT 5,5 x L
Dichtscheibe ≥ 16 mm

Werkstoffe Schraube nichtrostender Stahl, Werkst.-Nr.: 1.4301
Scheibe nichtrostender Stahl, Werkst.-Nr.: 1.4301
mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung

Bauteil II, Stahl mit t in mm, S235Jxx nach DIN EN 10025-2, S280GD+xx oder S320GD+xx nach DIN EN 10326		Blechdicke D [mm]					Belastungsart
		3,0	4,0	5,0	6,0	$\geq 10,0$	
Verschraubung	$\geq 0,50$	40	1,00	1,00	1,10	1,10	1,20
	$\geq 0,50$	60	1,00	1,00	1,10	1,20	1,30
Bauteil I, Blechdicke t_1 bzw. t_{N2} in mm S280 GD+xx bis S350 GD+xx nach DIN EN 10326	0,50	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	Querkraft $V_{R,x}$ in kN
	0,55	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	
	0,63	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	Zugkraft $N_{R,x}$ in kN
	0,75	3,60	3,60	3,60	3,60	3,60	
	0,88	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	
	1,00	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	
	1,00	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	
Maximale Kopfauslenkung u Sandrinddicke \geq oder D in mm	40	3,5	3,0	3,0	3,0	3,0	Maximale Kopfauslenkung u , in mm
	50	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	
	60	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
	70	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	
	80	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	
	90	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	
	≥ 100	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	

Bei t_{N2} aus S320 GD dürfen alle Werte um 8,2% erhöht werden.
Bei t_{N2} aus S350 GD dürfen alle Werte um 16,7% erhöht werden.

Produktinformation Stand 2014 / 01

E-X® BOHR 5 HT - SPEZIALSCHRAUBEN

Seite 3 von 3

HINWEIS: Unsere Merkblätter sollen nach bestem Wissen beraten. Die Daten beruhen auf zuverlässigen Versuchsreihen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben sind unverbindliche Hinweise und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung.

Die Praxis zeigt, dass Anforderungen an Produkte fallweise sehr unterschiedlich sind. Jedes der von uns angebotenen Produkte bringt in einem spezifischen Anwendungsbereich optimale Leistungen - hat aber auch logischerweise gewisse Grenzen. Wir empfehlen, sich in jedem Fall durch eigene Versuche von der Eignung des betreffenden Produktes zu überzeugen. Eine Gewähr, für die spezielle Eignung unserer Produkte für den vom Käufer / Anwender beabsichtigten Verwendungszweck, übernehmen wir generell nicht.